

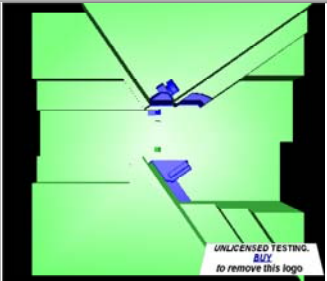
放電加工指示書

【タイトル】	
タイトル	XXX-XXXX
サブタイトル	hoden1

【ヘッダ情報】	
JDMA EPXバージョン	2.0
送り側システム	N
工作機名称	
作成日付	2014-12-16
作成時間	16:39
作成者名	
単位	mm
コメント	なし
日本金型工業会 東部支部 JDMA EPXフォーマットについて	

【ワーク(加工対象部品)情報】			
ワーク名称	加工対象部品	ワーク材質	指定なし
コメント	なし		

ワーク形状VRML



1. 回転、移動により形状確認が可能

コメント VRML表示にはプラグインが必要です

ワーク形状データ	
ファイル名称	work_piece0.x_t
コメント	放電加工直前ワーク形状データ

ワーク図面データ

【放電加工情報】
放電加工部位ごとの情報 (グループ数9)

放電加工グループ(1)			
投影面積	0.00000		
仕上モード	指定なし	加工モード	指定なし
粗さ指定タイプ	Rz(μm)	仕上げ面粗さ	2.00000
コメント	なし		

電極および位置情報(電極数1)					
名称	E22	ID	0	Mag.番号	11
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.00000
コメント	なし				

形状ファイル	
減寸なし	electrod0.x_t
減寸あり	
コメント	

電極形状図面情報

電極形状VRML



1. 回転、移動により形状確認が可能

コメント VRML表示にはプラグインが必要です

加工位置情報(1箇所)



初期位置(1箇所)			開始位置			終了位置		
X	-0.261269		X	-0.261269		X	-0.261269	
Y	-1.420550		Y	-1.420550		Y	-1.420550	
Z	5.000002		Z	30.000000		Z	-1.847550	
C	0.000000		C	0.000000		C	0.000000	

放電加工グループ(2)			
投影面積	0.00000		
仕上モード	指定なし	加工モード	指定なし
粗さ指定タイプ	Rz(μm)	仕上げ面粗さ	2.00000
コメント	なし		

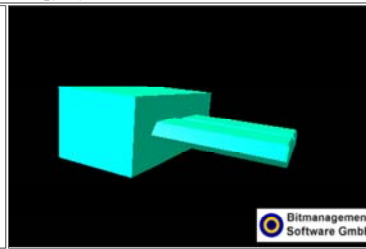
電極および位置情報(電極数1)					
名称	E27	ID	1	Mag.番号	21
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.00000
コメント	なし				

名称	E27	ID	1	Mag.番号	21
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.00000
コメント	なし				

形状ファイル	
減寸なし	electrod1.x_t
減寸あり	
コメント	

電極形状図面情報

電極形状VRML



1. 回転、移動により形状確認が可能

コメント VRML表示にはプラグインが必要です

加工位置情報(1箇所)



初期位置(1箇所)			開始位置			終了位置		
X	9.923190		X	9.923190		X	9.923190	
Y	-5.564990		Y	-5.564990		Y	-2.141330	
Z	5.000000		Z	30.000000		Z	-10.790800	
C	0.000000		C	0.000000		C	0.000000	

放電加工グループ(3)			
投影面積	0.00000		
仕上モード	指定なし	加工モード	指定なし
粗さ指定タイプ	Rz(μm)	仕上げ面粗さ	2.00000
コメント	なし		

電極および位置情報(電極数1)					
名称	E23	ID	2	Mag.番号	13
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.00000
コメント	なし				

形状ファイル	
減寸なし	electrod2.x_t
減寸あり	
コメント	

電極形状図面情報


電極形状VRML



1. 回転、移動により形状確認が可能

コメント VRML表示にはプラグインが必要です

加工位置情報(1箇所)



初期位置(1箇所)			開始位置			終了位置		
X	-0.950439		X	-0.950439		X	-0.950439	
Y	-2.141330		Y	-2.141330		Y	-2.141330	
Z	5.000002		Z	30.000000		Z	-1.216390	
C	0.000000		C	0.000000		C	0.000000	

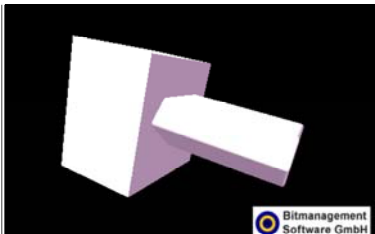
放電加工グループ(4)			
投影面積	0.00000		
仕上モード	指定なし	加工モード	指定なし
粗さ指定タイプ	Rz(μm)	仕上げ面粗さ	2.00000
コメント	なし		

電極および位置情報(電極数1)					
名称	E28	ID	3	Mag.番号	23
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.00000
コメント	なし				

形状ファイル	
減寸なし	electrod3.x_t
減寸あり	
コメント	

電極形状図面情報

1. 回転、移動により形状確認が可能



コメント VRML 表示にはプラグインが必要です

加工位置情報(1箇所)

①初期位置			②開始位置			③終了位置			
初期位置(1箇所)			開始位置			終了位置			
X	2.093890	X	2.093890	X	2.093890	Y	-17.391740	Y	-17.391740
Y	-17.391740	Z	30.000000	Z	30.000000	Z	-19.443800	Z	-19.443800
Z	5.000000	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000

放電加工グループ(5.)

投影面積 0.000000

仕上げモード 指定なし 加工モード 指定なし

粗さ指定タイプ Rz(μm) 仕上げ面粗さ 2.000000

コメント なし

電極および位置情報(電極数1)

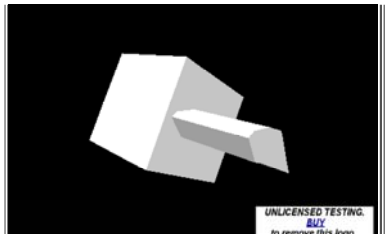
名称	E26	ID	4	Mag. 番号	19
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.000000
コメント	なし				

形状ファイル

減寸なし	selectrode4_x.t	電極形状図面情報
減寸あり		
コメント		

電極形状VRML

1. 回転、移動により形状確認が可能



コメント VRML 表示にはプラグインが必要です

加工位置情報(1箇所)

①初期位置			②開始位置			③終了位置			
初期位置(1箇所)			開始位置			終了位置			
X	4.052380	X	4.052380	X	4.052380	Y	-3.556960	Y	-3.556960
Y	-3.556960	Z	30.000000	Z	30.000000	Z	-4.581000	Z	-4.581000
Z	5.000000	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000

放電加工グループ(6.)

投影面積 0.000000

仕上げモード 指定なし 加工モード 指定なし

粗さ指定タイプ Rz(μm) 仕上げ面粗さ 2.000000

コメント なし

電極および位置情報(電極数1)

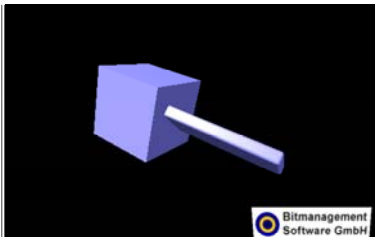
名称	E29	ID	5	Mag. 番号	25
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.000000
コメント	なし				

形状ファイル

減寸なし	selectrode5_x.t	電極形状図面情報
減寸あり		
コメント		

電極形状VRML

1. 回転、移動により形状確認が可能



コメント VRML 表示にはプラグインが必要です

加工位置情報(1箇所)

①初期位置			②開始位置			③終了位置			
初期位置(1箇所)			開始位置			終了位置			
X	1.670290	X	1.670290	X	1.670290	Y	-19.792800	Y	-19.792800
Y	-19.792800	Z	30.000000	Z	30.000000	Z	-20.360000	Z	-20.360000
Z	5.000000	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000

放電加工グループ(7.)

投影面積 0.000000

仕上げモード 指定なし 加工モード 指定なし

粗さ指定タイプ Rz(μm) 仕上げ面粗さ 2.000000

コメント なし

電極および位置情報(電極数1)

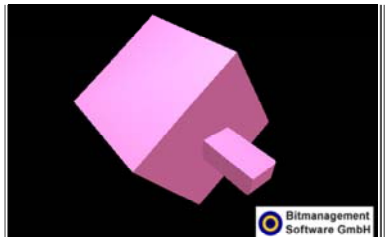
名称	E24	ID	6	Mag. 番号	15
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.000000
コメント	なし				

形状ファイル

減寸なし	selectrode6_x.t	電極形状図面情報
減寸あり		
コメント		

電極形状VRML

1. 回転、移動により形状確認が可能



コメント VRML 表示にはプラグインが必要です

加工位置情報(1箇所)

①初期位置			②開始位置			③終了位置			
初期位置(1箇所)			開始位置			終了位置			
X	-2.296280	X	-2.296280	X	-2.296280	Y	-2.090400	Y	-2.090400
Y	-2.090400	Z	30.000000	Z	30.000000	Z	-1.730600	Z	-1.730600
Z	5.000000	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000

放電加工グループ(8.)

投影面積 0.000000

仕上げモード 指定なし 加工モード 指定なし

粗さ指定タイプ Rz(μm) 仕上げ面粗さ 2.000000

コメント なし

電極および位置情報(電極数1)

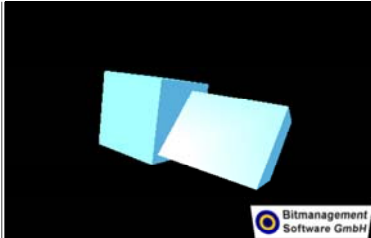
名称	E30	ID	7	Mag. 番号	27
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.000000
コメント	なし				

形状ファイル

減寸なし	selectrode7_x.t	電極形状図面情報
減寸あり		
コメント		


電極形状VRML

1. 回転、移動により形状確認が可能




コメント VRML 表示にはプラグインが必要です


加工位置情報(1箇所)



① 初期位置



② 開始位置



③ 終了位置

初期位置(1箇所)		開始位置		終了位置		
1.	X	1.409280	X	1.409280	X	1.409280
	Y	-24.108300	Y	-24.108300	Y	-24.108300
	Z	5.000000	Z	30.000000	Z	-17.713200
	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000

放電加工グループ(9.)

投影面積	0.000000		
仕上モード	指定なし	加工モード	指定なし
粗さ指定タイプ	Rz(μm)	仕上げ面粗さ	2.000000
コメント	なし		

電極および位置情報[電極数1]

1. 名称	E25	ID	8	Mag. 番号	17
材質	指定なし	液処理	指定なし	区分	指定なし
減寸	指定なし	揺動	指定なし	減寸量	0.000000
コメント	なし				

形状ファイル		電極形状図面情報
減寸なし	selectrode8_x_1	
1. 減寸あり		
コメント		

電極形状VRML

1. 回転、移動により形状確認が可能



コメント VRML 表示にはプラグインが必要です

加工位置情報(1箇所)



① 初期位置



② 開始位置



③ 終了位置

初期位置(1箇所)		開始位置		終了位置		
1.	X	-2.603600	X	-2.603600	X	-2.603600
	Y	-3.213730	Y	-3.213730	Y	-3.213730
	Z	5.000000	Z	30.000000	Z	-2.748600
	C	0.000000	C	0.000000	C	0.000000